



Oxypaint HB Primer

Beschrijving en bestemming van het product

Oxypaint HB Primer is een epoxy grondlaag van het type "High Build". Door de combinatie met zinkfosfaat is een goede corrosiebescherming gegeven.

Oxypaint HB Primer is dan ook zeer geschikt in epoxy systemen als bescherming van constructiestaal, opslagtanks, enz.

Bindmiddel

Epoxyhars met een polyaminoamide verharder.

Pigment

Zinkfosfaat, titaandioxyde, kleurpigmenten en inerte vulstoffen.

Kleur

Grijs.

Glans

Mat.

Technische gegevens

- **Densiteit:** 1.47 (± 0.05) g/cm³
- **Vaste-stof-gehalte:** 59 (± 2) % in volume
75 (± 2) % in gewicht
- **Mengverhouding:** In gewicht : 91 gewichtsdelen basis
9 gewichtsdelen harder
EP
Mengfouten resulteren in glansverschillen en afwijkende eigenschappen, daarom wordt aangeraden de volledige inhoud van basis en harder te mengen.
- **Potlife:** ± 8 uur bij 20°C

- **VOC:** < 340 g/L (onverdund)
< 500 g/L (25?% verdund)
Cat. A/j: 500 g/L (norm 2010)
- Indicatieve droogtijden (R.V. 75%) voor 60 micron laagdikte

	Stofdroog	Kleefvrij	Droog
10°C	1 uur	8 uur	24 uur
20°C	30 minuten	5 uur	14 uur
30°C	20 minuten	3 uur	10 uur

- **Theoretisch rendement:** 6.7 m²/kg – 9.9 m²/L voor 60 micron
5.0 m²/kg – 7.4 m²/L voor 80 micron
4.0 m²/kg – 5.9 m²/L voor 100 micron

Het praktisch rendement wordt in belangrijke mate beïnvloed door de ruwheid en porositeit van de ondergrond, de aangebrachte laagdikte of de verliezen bij spuitapplicatie.

Oppervlaktevoorbereiding

Oppervlakken die verontreinigd zijn met vet of olie moeten worden afgewassen met oplosmiddel, alkalische oplossingen of emulgeermiddel.

Zoutafzettingen of andere wateroplosbare verontreinigingen moeten worden verwijderd met water en borstel, water onder hoge druk of stoom.

Na deze voorafgaande reiniging moet het staaloppervlak worden gestraald tot stralingsgraad SA 2 ½. Wanneer een tweede laag **Oxypaint HB Primer** wordt aangebracht of wanneer **Oxypaint HB Primer** wordt aangebracht op een bestaande shop- of lasprimer, moet het oppervlak vooraf worden ontvet, gereinigd en ontroest met geschikte middelen (zie hierboven).

Gebruikswijze

Mengverhouding in gewicht : 91 gewichtsdelen basis
9 gewichtsdelen harder EP

Het is steeds aan te bevelen hoeken, scherpe kanten, bouten en moeren voor te strijken vooraleer een uniforme laag aan te brengen.

	% Verdunning	Verdunner	Spuitedruk (bar)	Spuitedkop
Borstel	0 – 5 %	Thinner 60	-	-
Rol	0 – 5 %	Thinner 60	-	-
Pneumatisch	0 – 20 %	Thinner 60	3 tot 5	1.2 à 1.5 mm
Airless	0 – 10 %	Thinner 60	150 tot 250	0.015 tot 0.021

Materiaal reinigen met **Thinner 60**

Indicatieve overschilderbaarheidstijden (R.V. 75 %) voor 60 micron droge laagdikte

	Minimum	Maximum
10°C	na 24 uur	7 dagen
20°C	na 6 uur	3 dagen
30°C	na 5 uur	2 dagen

Aangeraden droge laagdikte: 80 micron

Applicatievoorwaarden

Oxypaint HB Primer kan worden aangebracht bij temperaturen tussen de 12°C en 35°C en een luchtvochtigheid tussen de 30 % en 85 %. De temperatuur van het oppervlak moet 3°C hoger zijn dan de temperatuur van het dauwpunt.

Stockagestabiliteit

Minimum 2 jaar in de originele ongeopende verpakking gestockeerd in een droge ruimte tussen – 20°C en +40°C.

Veiligheidsmaatregelen

Voor uitgebreide gegevens over veiligheidsmaatregelen, persoonlijke bescherming en transportgegevens van dit product verwijzen wij naar de veiligheidsfiche.

De laatste versie van onze technische fiches is steeds beschikbaar op onze website: www.libertpaints.com

Disclaimer

De in deze technische fiche gegeven informatie wordt slechts bedoeld als een algemene productbeschrijving op basis van onze ervaringen en tests en geeft derhalve geen concreet praktijkvoorbeeld weer dat toegepast werd in alle mogelijke omstandigheden. Hieruit kan dan ook geen aansprakelijkheid in hoofde van Libert Paints worden afgeleid.

Wij nodigen onze klanten uit eerst de toepasbaarheid van het product te toetsen aan de aard en de staat van de oppervlakken alsook aan de werkomstandigheden en in geval van twijfel de nodige representatieve testen uit te voeren. Richt u zich in voorkomend geval tot onze afdeling R&D. Let wel: Het is aan ons cliënteel om te verifiëren of de actuele fiche niet vervangen werd door een recentere.