



Polyzinc

Beschrijving en bestemming van het product

Polyzinc is een zinkstofrijke eencomponent polyurethaanverf die chemisch reageert met de luchtvochtigheid. De hechting op gezandstraalde ondergrond is zeer goed, de elasticiteit overtreft deze van klassieke tweecomponent zinkstofverven. **Polyzinc** hardt nog uit bij lage temperaturen en hoge luchtvochtigheid. Het product wordt aangewend als shopprimer en als onderlaag in hoogwaardige anti-corrosiesystemen.

Opmerking:

Maximale (droge) temperatuurweerstand van **Polyzinc** verffilm:

+ 120°C (permanent)

+ 140°C (gedurende maximum 15 min)

Hogere temperaturen zullen een decompositie van de verffilm veroorzaken (cracking)

Bindmiddel

Vochtreagerende, aromatische polyisocyaan prepolymeren

Pigment

Zinkpoeder (92 (± 2) % gewicht in de droge verffilm).

Kleur

Grijs.

Technische gegevens

- **Densiteit:** 3.17 (\pm 0.05) g/cm³
- **Vaste-stof-gehalte:** 61 (\pm 2) % in volume
89 (\pm 2) % in gewicht
- **VOC:** 342 g/L (not diluted)
< 490 g/L (10 % diluted)
- Indicatieve droogtijden (R.V. 75%) voor 40 micron laagdikte

	Stofdroog	Kleefvrij	Droog	Volledige weerstand
10°C	20 minuten	1 uur	5 uur	7 dagen
20°C	15 minuten	30 minuten	3 uur	4 dagen
30°C	10 minuten	15 minuten	1.5 uur	3 dagen

- **Theoretisch rendement:** 15.2 m²/L bij 40 micron

Het praktisch rendement wordt in belangrijke mate beïnvloed door de ruwheid en porositeit van de ondergrond, de aangebrachte laagdikte of de verliezen bij spuitapplicatie.

Oppervlaktevoorbereiding

Alle op het oppervlak aanwezige verontreinigen, die de straalbewerking hinderen, moeten vooraf worden verwijderd met geschikte middelen. Oppervlakken die verontreinigd zijn met vet of olie moeten afgewassen worden met oplosmiddel, alkalische oplossingen of emulgeermiddel. Zoutafzettingen of andere wateroplosbare verontreinigingen moeten worden verwijderd met water en borstel, water onder hoogdruk of stoom.

Na deze voorafgaande reiniging moet het staaloppervlak worden gestraald tot stralingsgraad SA 2.5. Wanneer een tweede laag **Polyzinc** wordt aangebracht moet het oppervlak voorafgaandelijk ontvet, gereinigd en eventueel gezuiverd worden van roest met de geschikte middelen (zie hierboven). Eventuele witte zinkroest wordt verwijderd met water en harde nylonborstels.

Gebruikswijze

Met borstel, lucht- of airless spuit

	% Verdunning	Verdunner	Spuitdruk (bar)	Spuitkop
Borstel	0-5 %	Thinner 1	-	-
Rol	0-5 %	Thinner 1	-	-
Pneumatisch	5-10 %	Solvatane	3-4 bar	1.5-2 mm
Airless	0-5 %	Solvatane	120-150 bar	0.017-0.02 inch

Bij extreme temperatuur-, vochtigheidsomstandigheden of luchtverplaatsing kan bij pistoolapplicatie voor **Thinner 1** worden geopteerd. Het is steeds aan te bevelen hoeken, scherpe kanten, bouten of moeren voor te strijken vooraleer een uniforme laag aan te brengen.

Indicatieve overschilderbaarheidstijden (R.V. 75 %) voor 50 micron droge laagdikte:

	Minimum	Maximum
0°C	16 uur	1 week
5°C	10 uur	1 week
10°C	6 uur	1 week
20°C	4 uur	1 week
30°C	2 uur	3 dagen

De aanbevolen laagdikte is 30 tot 50 micron, afhankelijk van de systeemopbouw. Overlaagdikte (boven de 70 micron en afhankelijk van de omgevingsomstandigheden) kunnen tot filmdefecten leiden.

Applicatievoorwaarden

Polyzinc kan worden aangebracht bij een relatieve vochtigheid tussen 30-98% (geen condensatie). De lucht- en oppervlaktetemperatuur horen tussen 0°C (geen ijs) en +40°C te liggen. De temperatuur van het oppervlak moet 3°C hoger zijn dan de temperatuur van het dauwpunt.

Stockagestabiliteit

Minimum 2 jaar in de originele, ongeopende verpakking tussen -20°C en +50°C in een droge ruimte. De verfbussen goed gesloten houden teneinde polymerisatie door luchtvochtigheid te vermijden.

Veiligheidsmaatregelen

Voor uitgebreide gegevens over veiligheidsmaatregelen, persoonlijke bescherming en transportgegevens van dit product verwijzen wij naar de veiligheidsfiche.

De laatste versie van onze technische fiches is steeds beschikbaar op onze website: www.libertpaints.com

Disclaimer

De in deze technische fiche gegeven informatie wordt slechts bedoeld als een algemene productbeschrijving op basis van onze ervaringen en tests en geeft derhalve geen concreet praktijkvoorbeeld weer dat toegepast werd in alle mogelijke omstandigheden. Hieruit kan dan ook geen aansprakelijkheid in hoofde van Libert Paints worden afgeleid.

Wij nodigen onze klanten uit eerst de toepasbaarheid van het product te toetsen aan de aard en de staat van de oppervlakken alsook aan de werkomstandigheden en in geval van twijfel de nodige representatieve testen uit te voeren. Richt u zich in voorkomend geval tot onze afdeling R&D. Let wel: Het is aan ons cliënteel om te verifiëren of de actuele fiche niet vervangen werd door een recentere.